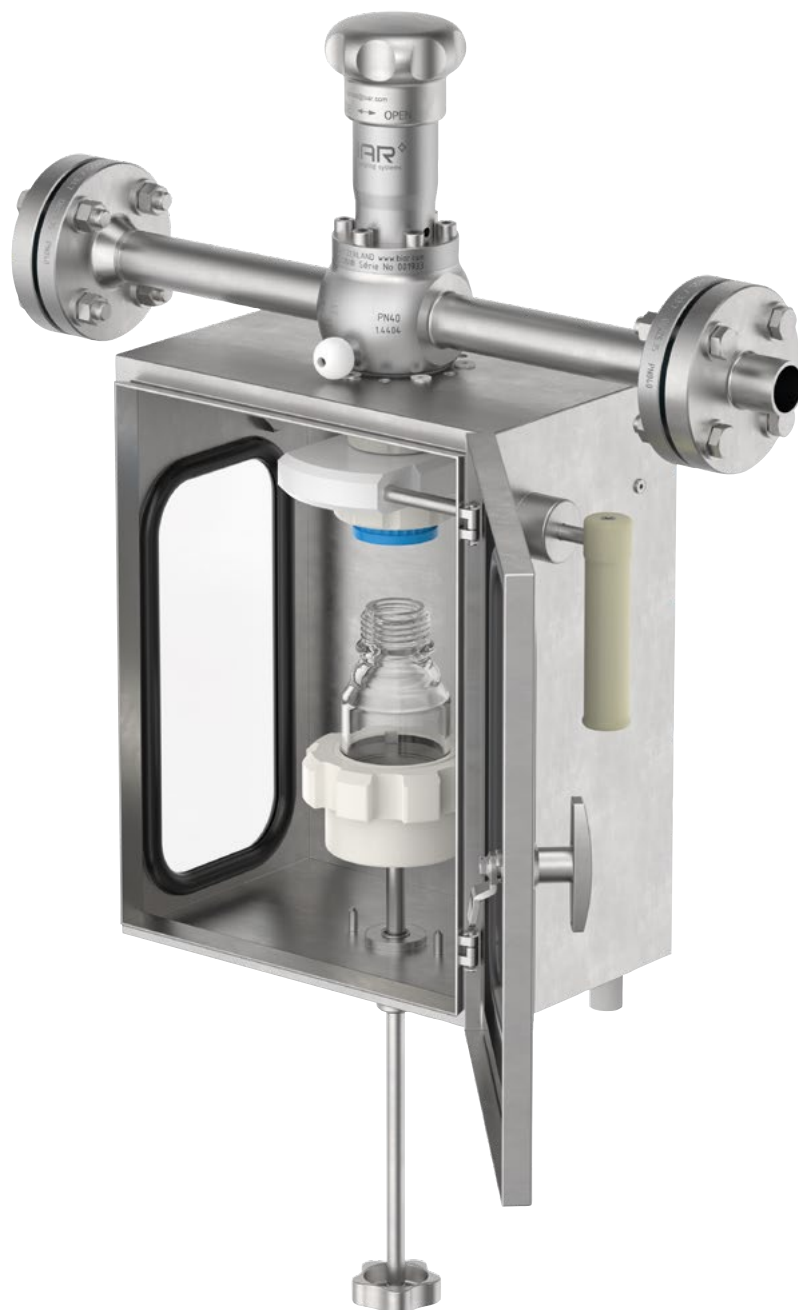


# INST Y VALVE



**Sistemas toma muestras  
para líquidos & gas**

**BiAR**   
sampling systems

## BIAR: Especialistas en el diseño y fabricación de sistemas de muestreo de líquidos y gases para tuberías o reactores.

### Un sistema de muestreo para cada necesidad

- Muestreo simplificado
- Muestras directamente representativas
- Sin interrupción del proceso
- Muestreo seguro para productos altamente tóxicos
- Muestreo a alta temperatura
- Muestreo a alta presión
- Muestreo al vacío
- Transporte y uso seguro de la muestra en laboratorios de análisis.



Sistemas de muestreo adecuados para líquidos o gases, desde agua contaminada hasta gases altamente peligrosos.



LIQUIDOS



GAS



GAS LICUADO



ALTA VISCOSIDAD Y SUSPENSIONES

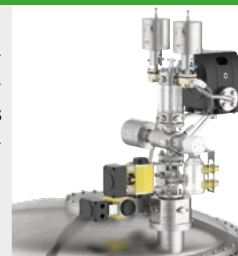
#### Válvulas de muestreo en línea

Sistemas de toma de muestras en línea de diversos materiales: acero inoxidable, aleaciones, revestimiento de PFA) adaptados a todas configuraciones.



#### Sistemas de muestreo de reactores

Sistemas de reactores en diferentes ubicaciones desde arriba, laterales, en el fondo y en diversos materiales: acero inoxidable, aleaciones, revestidos e PFA.



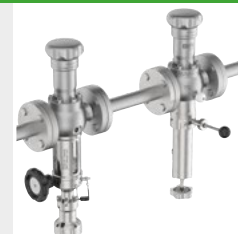
#### Sistemas cuantitativos y personalizados.

Soluciones cuantitativas y sistemas adaptados a las necesidades específicas (presiones / temperaturas muy elevadas, tamaños grandes....)



#### Soluciones para muestreo de gases.

Sistemas para gas y gas licuado: Cilindro tradicional, inyector de pistón o contenedor, así como válvula de doble husillo y contenedor



## Diseño de válvula de husillo robusto y modular para un muestreo seguro y representativo de puntos de muestreo complejos

Ya sea para productos muy peligrosos o muy valiosos, o para muestreos complejos, biar ofrece sistemas de válvulas de muestreo que son : seguros, eficaces y sencillos

### Seguros

Debido a una excelente construcción y diseño, las válvulas y accesorios de BIAR reducen riesgos típicos como la inhalación de humos tóxicos, quemaduras en la piel, explosiones, etc..

### Eficaces

Nuestros actuadores proporcionan una dosificación controlada y precisa. Se logra una muestra de alta calidad a través de muchas opciones.

### Sencillos

Nuestras válvulas se adaptarán a sus tuberías. Nuestros productos están diseñados para reducir la manipulación, mejorar la limpieza y minimizar el mantenimiento.

### Características Estándar

- **Tamaño:** DN10 to DN350 (½" - 14")
- **Materiales:**  
Acero inoxidable, aleaciones (Hastelloy® o Monel®...) Teflonada, y otros materiales previa solicitud.
- **Temperatura:** - 40 a 400°C (-40 a 752°F)
- **Presión:** Vacío a 160 bar (600 psi)
- **Opciones y personalización**  
Camisas calefactoras, lavado con nitrógeno... y personalización según necesidades específicas.

### Certificaciones

| Empresa     | Sistemas    |
|-------------|-------------|
| ☑ ISO 9001  | ☑ CE        |
| ☑ ISO 14001 | ☑ TA - Luft |
| ☑ ISO 45001 | ☑ ATEX      |
| ☑ ISO 3834  | ☑ Fire safe |

### Cuerpos

Diferentes materiales, montaje, con numerosas opciones

### Actuadores

Accionamientos según necesidades y presupuestos

### Estanqueidad superior

Amplia gama de soluciones

### Estanqueidad del asiento

Funcionales, fiables y modulares

### Accesorios

Amplia gama de accesorios

### Accesorios adaptados al nivel de protección requerido

#### Protección Estándar



#### Alta Protección



#### Protección Óptima



### Algunas referencias de BIAR

Adisseo, Aramco, BASF, Boccad, Boehringer Ingelheim, Bondalti, CHIMEI, Celanese, Cepsa, Codelco, ConocoPhillips, Corteva, Covestro, DSM, Dow, EDF, Eastman, Elkem, EuroAPI, Evonik, ExxonMobil, FMC, Fareva, Ferrero, Formosa, Givaudan, Grace, Hanwha, Honeywell, Huntsman, Ineos, Inovyn, Johnson Matthey, Kemira, LG Chem, Linde, Lotte, Lubrizol, Lyondell, Merck, Mitsubishi, Nouryon, Nufarm, Olin, PetroChina, Rain Carbon, Reliance, Repsol, Roche, Rolabo, SABIC, SI Group, Samsung, Sanofi, Sasol, Seqens, Shin-Etsu, Siegfried, Sinopec, Solvay, Suez, Sumitomo, Sun Chemicals, Syngenta, Thyssen Nucera, Thyssenkrupp, TotalEnergies, Tronox, UPL, Ube, Unipar, VTU, Valero, Vynova, Wacker, Wanhua, Westlake....



#### Experto suizo en muestreo industrial

Desde 1983, BIAR SA encarna la excelencia suiza diseñando y fabricando sistemas de muestreo que cumplen las normas de calidad y seguridad más estrictas. Se suministran en más de 50 países de todo el mundo. Como pioneros del sector, nuestro objetivo es mejorar la eficacia, sostenibilidad y fiabilidad de los procesos industriales relacionados con el muestreo de líquidos complejos.



# INST Y VALVE

