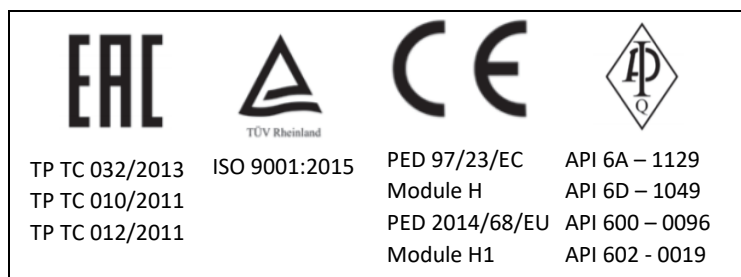


INST Y VALVE

Válvulas de Globo, Compuerta y Retención





BB: Bolted Bonnet

ISR&RS: Inside Screw Rising Stem

WB: Welded Bonnet

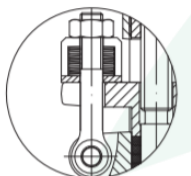
IS&NRS: Inside Screw Non Rising Stem

PS: Pressure Seal

OS&Y: Outside Screw and Yoke

OPCIONES GLOBO Y COMPUERTA

- Dispositivo de bloqueo.
- Indicador de posición.
- Eje extendido.
- Finales de carrera.
- Cámara de calefacción.
- Spring loaded stuffing box.



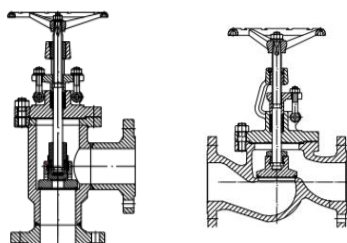
OPCIONES CONTROL

- Obturador parabólico.
- Obturador parabólico y Jaula anticavitación.
- Obturador perforado y silenciador.
- Obturador perforado y asiento y jaula anticavitación.

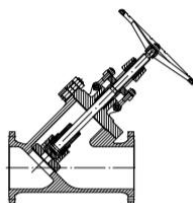
OPCIONES RETENCIÓN

- Cámara de calefacción.
- Tipo lift: retención de bola.
- Tipo clapeta oscilante: con contrapeso.

OPCIONES GLOBO

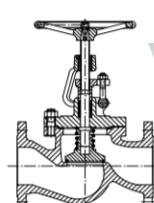


Válvula tipo Angular



Válvula tipo Y

Válvula tipo paso recto



Válvula tipo Stop & Check

OPCIONES COMPUERTA



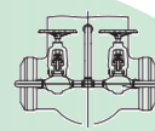
Cuña elástica



Cuña sólida



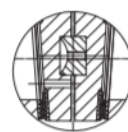
Equilibrada



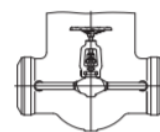
Equilibrada y válvula de bypadd



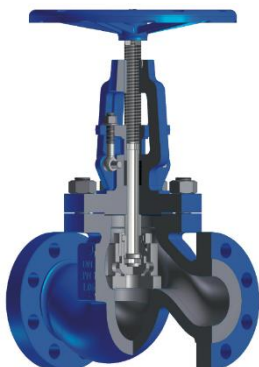
Cuña partida



Agujero de alivio en la cuña



Válvula de bypass

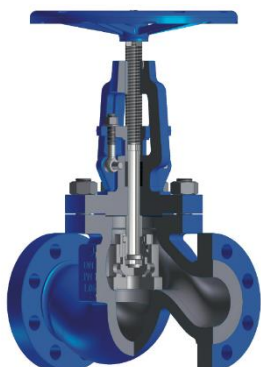


Válvula de Globo: VENS

- Según EN 13709
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB
- Conexiones: Bridas o BW
- PN16 ÷ PN 160
- DN15 ÷ DN350
- OPCIONAL: asientos y sellos de elastómeros
- VENS: Stop & Check – VENZA: Válvula tipo Angular – VENSY: Válvula tipo Y

DIN

Materiales: Forja ≤ DN50: 1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335,
1.4301, 1.4541, 1.4404
Fundición: 1.0619, 1.6220, 1.5419, 1.7357,
1.4308, 1.4408



Válvula de Globo: VENTR

- Según EN 1349 / EN 60534
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB
- Conexiones: Bridas o BW
- PN16 ÷ PN 160
- DN15 ÷ DN350
- Curva lineal (LQ) o Isoporcentual (EQ%)
- VENTRA: Válvula tipo Angular – VENTRY: Válvula tipo Y

DIN

Materiales: Forja ≤ DN50: 1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335,
1.4301, 1.4541, 1.4404
Fundición: 1.0619, 1.6220, 1.5419, 1.7357,
1.4308, 1.4408



Válvula de Globo: VBS

- Según BS 1873 y API 623
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB
- Conexiones: Bridas o BW
- Class 150# ÷ 900#
- 2" ÷ 20"
- OPCIONAL: asientos y sellos de elastómeros
- VBSC: Stop & Check – VBSA: Válvula tipo Angular – VBSY: Válvula tipo Y

API

ASME

Materiales: Fundición: WCB, LCB, LCC, LC1. WC6, CF8, CF8M



Válvula de Globo: VBR

- Según BS 1873 y API 623
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB
- Conexiones: Bridas o BW
- Class 150# ÷ 900#
- 2" ÷ 10"
- Curva lineal (LQ) o Isoporcentual (EQ%)
- VBRA: Válvula tipo Angular – VBRY: Válvula tipo Y

API

ASME

Materiales: Fundición: WCB, LCB, LCC, LC1. WC6, CF8, CF8M



Válvula de Globo Forjada alta presión: VAP

- Según API 602.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB.
- Conexiones: Bridas, SW o BW.
- Class 150# ÷ 1500#.
- 1/4" ÷ 2"
- OPCIONAL: WB, asientos y sellos de elastómeros, obturador tipo control (LQ o EQ%).
- VAPY: Válvula tipo Y.

API

Materiales: Forja: A105, LF2, F12 Cl.2, F22 Cl.3, F5, F91, F304, F321, F347, F316.



Válvula de Aguja Forjada: VNS

- Según Fabricante.
- Construcción: ISRS.
- Conexiones: NPT, SW o BW.
- PN160 ÷ PN630.
- PN6 ÷ DN15, 1/8" ÷ 1/2".
- OPCIONAL: asientos y sellos de elastómeros.
- VNSA: Válvula tipo Angular.

Materiales: Forja: 1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4541, 1.4404.



Válvula de Globo alta presión: VHPY

- Según ASME B16.34 y fabricante.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, PS.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN250 ÷ PN500, Class 1500# ÷ 2500#
- DN10 ÷ DN200, 3/8" ÷ 8"
- VHPA: Válvula tipo Angular – VHP: Válvula tipo paso recto.

DIN

ASME

Materiales: Forja ≤ DN50: 1.0460/A105, 1.0565/LF2, 1.4301/F304, 1.4404/F316L, 1.5415/F1, 1.7335/F12Cl.2, 1.7383/F22Cl.3, 1.4903/F91.
Fundición: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M, 1.5419/WC1, 1.7357/WC6, 1.7379/WC9, -/C12A



Válvula de Regulación alta presión: VHPR

- Según ASME B16.34.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, PS.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN250 ÷ PN500, Class 1500# ÷ 2500#
- Curva lineal (LQ) o Isoporcentual (EQ%)
- VHPR A: Válvula tipo Angular – VHPR Y: Válvula tipo Y

DIN

ASME

Materiales: Forja ≤ DN50: 1.0460/A105, 1.0565/LF2, 1.4301/F304, 1.4404/F316L, 1.5415/F1, 1.7335/F12Cl.2, 1.7383/F22Cl.3, 1.4903/F91.
Fundición: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M, 1.5419/WC1, 1.7357/WC6, 1.7379/WC9, -/C12A



Válvula de Compuerta: GEN

DIN

- Según EN 1984
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB, cuña flexible de 1 pieza.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN16 ÷ PN160
- DN50 ÷ DN600
- OPCIONAL: Husillo no ascendente, cuña sólida o de 2 piezas.

Materiales: Fundición: 1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4404.



Válvula de Compuerta Forjada: GENF

DIN

- Según Fabricante.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB, cuña sólida.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN 16 ÷ PN 250.
- DN 8 ÷ DN 50.
- OPCIONAL: WB.

Materiales: Fundición: 1.0460, 1.0565, 1.5415, 1.7335, 1.7383, 1.4903, 1.4301, 1.4404.



Válvula de Compuerta: GAC

API

- Según API 600.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB, cuña flexible de 1 pieza.
- Conexiones: Bridas o BW.
- Class 150# ÷ 1500#
- 2" ÷ 26".
- OPCIONAL: Husillo no ascendente, cuña sólida o de 2 piezas.

Materiales: Fundición: WCB, LCB, LCC, LC1, WC6, CF8, CF8M.



Válvula de Compuerta Forjada: GAF

- Según API 602.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB.
- Conexiones: NPT, Bridas, SW o BW.
- Class 150# ÷ 1500#
- 1/4" ÷ 2".
- OPCIONAL: Husillo no ascendente, cuña sólida o de 2 piezas.

Materiales: Forja: A105, LF2, F12 Cl.2, F22 Cl.3, F5, F91, F304, F321, F347, F316.



Válvula de Compuerta alta presión: GHP

ASME

- Según ASME B16.34 y fabricante.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, PS, cuña de 2 piezas.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN250 ÷ PN400, Class 900# ÷ 2500#
- DN15 ÷ DN300, 1/2" ÷ 12"

Materiales: Forja ≤ DN50: 1.0460/A105, 1.0565/LF2, 1.4301/F304, 1.4404/F316L
1.5415/F1, 1.7335/F12Cl.2, 1.7383/F22Cl.3, 1.4903/F91
Fundición: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M
1.5419/WC1, 1.7357WC6, 1.7379/WC9, -/C12A

Aplicaciones especiales



Válvula de Xmas Tree: GXT

API

- Según API 6ª
- Construcción: Husillo no ascendente, IS&NRS, BB
- Conexiones: NPT o Bridas
- 2000PSI ÷ 5000PSI
- 2 – 1/16" ÷ 4-1/16" (DN50 ÷ DN100).

Materiales: Fundición: A487 4ª, A217 CA 15



Válvula PIG: CPVP

API

- Según API 6D.
- Conexiones: Bridas.
- Class 600# ÷ 1500#
- DN65 ÷ DN150, 2-1/2" ÷ 6".

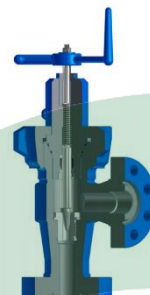
Materiales: Fundición: WCB, LCB, LC1, LC2, CA15, CF8, CFM



Válvula Change Over: COV

- Según Fabricante.
- Construcción: Husillo ascendente, OS&Y, BB
- Conexiones: Bridas
- PN16 ÷ PN160, Class 150# ÷ 900#
- DN50 ÷ DN200, 2" ÷ 8".

Materiales: Fundición: WCB, LCB, LCC, CF8, CF8M



Válvula Ajustable Choke: VAC Válvula Positive Choke: VPC

API

- Según API 6ª.
- Conexiones: NPT o Bridas.
- 2000PSI ÷ 5000PSI.
- 2-1/16" (DN50)

Materiales: Fundición: A487 4A, A217 CA 15.

Lift

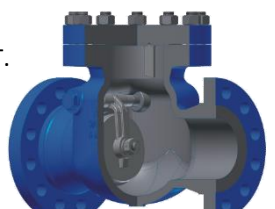
Clapeta Oscilante

CLEN

DIN



- Según EN 14341.
- Conexiones: Bridas, SW, BW o NPT.
- PN16 ÷ PN160.
- DN15 ÷ DN350.
- CLENA: Válvula tipo Angular.
- CLENY: Válvula tipo Y.



CSEN

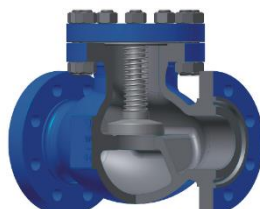
DIN

- Según EN 14341.
- Conexiones: Bridas, SW, BW o NPT.
- PN16 ÷ PN160.
- DN15 ÷ DN600.

Materiales: Forja ≤ DN50: 1.0460/A105, 1.0565/LF2, 1.4301/F304, 1.4404/F316L
1.5415/F1, 1.7335/F12Cl.2, 1.7383/F22Cl.3, 1.4903/F8M
Fundición: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M
1.5419/WC1, 1.7357/WC6, 1.7379/WC9, -/C12A

CLBS

ASME



- Según BS 1868.
- Conexiones: Bridas, SW, BW o NPT.
- Class 150# ÷ 900#.
- 2" ÷ 10"
- CLBSA: Válvula tipo Angular.
- CLBSY: Válvula tipo Y.



CSBS

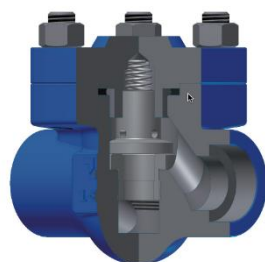
ASME

- Según BS 11868, API 594, API 6D
- Conexiones: Bridas, SW o BW
- Class 150# ÷ 900#
- 2" ÷ 24"

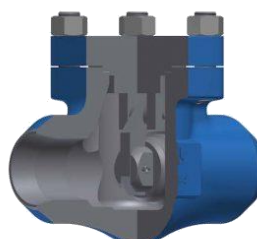
Materiales: Fundición: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M
1.5419/WC1, 1.7357/WC6, 1.7379/WC9, -/C12A

Forjada: CAPL

API



- Según API 602.
- Conexiones: Bridas, SW, BW o NPT.
- Class 150# ÷ 1500#
- 1/4" ÷ 2"



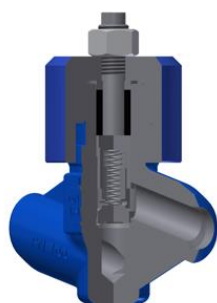
Forjada: CAPS

API

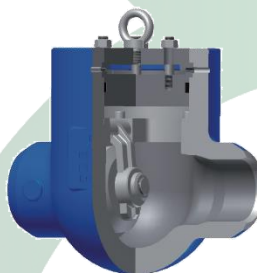
- Según API 602.
- Conexiones: Bridas, SW, BW o NPT.
- Class 150# ÷ 1500#
- 1/4" ÷ 2"

Materiales: Forja: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M
1.5419/WC1, 1.7357/WC6, 1.7379/WC9, -/C12A

Alta Presión: CHPL



- Según Fabricante.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN250 ÷ PN500, Class 1500# ÷ 2500#
- DN10 ÷ DN200
- 1/2" ÷ 10"



Alta Presión: CHPS

- Según Fabricante.
- Conexiones: Bridas o BW.
- PN250, Class 1500# ÷ 2500#
- DN15 ÷ DN200
- 1/2" ÷ 10"

Materiales: Forja: 1.0460/A105, 1.0565/LF2, 1.4301/F304, 1.4404/F316L
1.5415/F1, 1.7335/F12Cl.2, 1.7383/F22Cl.3, 1.4903/F91
Fundición: 1.0619/WCB, 1.6220/LCB, 1.4308/CF8, 1.4408/CF8M
1.5419/WC1, 1.7357/WC6, 1.7379/WC9, -/C12A

Termovent SC, la Compañía



Termovent SC, es una compañía líder en la producción de válvulas para procesos industriales y termoenergéticos. La flexibilidad y fiabilidad son características que definen la empresa, prestando una atención especial a los valores culturales.

La compañía fue fundada en 1963 como un pequeño taller gracias a la visión y el espíritu emprendedor del Sr. Slobodan Crnogorac, después de muchos años de trabajo, sacrificio, esfuerzo y pasión, Termovent SC ha crecido hasta convertirse en una empresa respetada, exitosa y reconocida, formada por 360 trabajadores. La base del trabajo en Termovent SC son los valores tradicionales, la fiabilidad, la calidad y la sostenibilidad que han hecho posible crecer como empresa privada y de gestión independiente.

Válvulas de Globo, Compuerta y Retención



Perfect for the pressure.
termoventsc.rs

INSTY VALVE

Central-Andalucía

PI Los Llanos
C/Extremadura, 145
41909, Salteras (Sevilla)
+34 954 711 244
instyvalve@instyvalve.com

Delegación Extremadura

+ 34 637 960 228
extremadura@instyvalve.com

Delegación Galicia

+34 608 745 907
galicia@instyvalve.com

Delegación Andalucía Oriental

+34 685 174 353
andaluciaoriental@instyvalve.com

www.instyvalve.com

